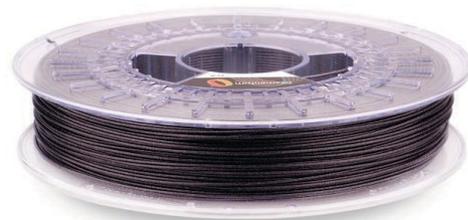


# Filament Übersicht

Diese PDF-Datei bietet eine Übersicht über die wichtigsten Filamenttypen für den 3D-Druck. Die Tabelle enthält Informationen zu den empfohlenen Hotend- und Bed-Temperaturen für jedes Filament.



## Filamente

Filament	Hotend Temp	Bed Temp
PLA	190-200°C	0-60°C
ABS	230-250°C	80-110°C
PETG	220-240°C	70-90°C
TPU	220-240°C	0-60°C
Nylon	240-260°C	70-100°C
HIPS	230-240°C	100-120°C